

QJ

中华人民共和国航天工业部部标准

QJ1315--87

**环氧硝基磁漆涂装
通用工艺**

1987—12—06发布

1988—07—01实施

中华人民共和国航天工业部 批准

环氧硝基磁漆涂装通用工艺

本标准规定的环氧硝基磁漆(按QJ813—83《涂漆通用技术条件》涂层加工精度等级标准)涂装工艺,适用于我部需涂环氧硝基磁漆的基本产品和辅助产品。民品也可参照使用。

1 材料、工具及设备

1.1 材料

见表1。

表1

材料名称	型 号	标准号
锌黄、铁红环氧底漆	H06—2	HG2—605—84
铁红醇酸底漆	C06—1	HG2—113—84
锌黄酚醛底漆	F06—3	HG2—579—84
环氧腻子	H07—5	HG2—607—84
油基腻子	T07—1/2	HG2—571—84
醇酸腻子	C07—5	HG2—595—84
各色环氧硝基磁漆	H04—2	HG2—603—84
环氧漆稀释剂	X—7	—
醇酸漆稀释剂	X—6	—
硝基漆稀释剂	X—1	—
溶剂汽油	NY200*	GB—1922—80
汽油	—	—
水基清洗剂	—	—
铜丝网	180~300目	—

1.2 工具及设备

水砂纸、砂布、涂—4粘度计、秒表、测厚仪、干湿计、喷枪、压缩空气泵、油水分离